

Vision 700-2



- Kompaktes Design, moderne und funktionale Messanzeige
- Diagnose von Anzeigen und Glasmaßstäben (Innenreinigung und/oder interne Defekte)
- Lesen von kodierten Referenzen (in Kombination mit NCS Glasmaßstab)
- Vielseitig einsetzbar durch universelle Software für jede Art von Werkzeugmaschine
- Software-Upgrade über die serielle Schnittstelle
- Programmspeicher für 1000 Blöcke
- Optional: Unterputzversion

Elektrische Daten

Display	2 Displays + optional LCD 7 Hochleistungsziffern h=17 mm
Verfügbare Auflösungen	200 - 100 - 50 - 20 - 10 - 5 - 2 - 1 - 0.5 μ m 1° - 0.5° - 0.2° - 0.1° - 0.05° - 0.02° - 0.01° - 0.005° - 0.002° - 0.001°
Stromversorgung	230 Vac \pm 10% - 50/60 Hz 110 Vac \pm 10% - 60 Hz 24 Vac \pm 10% - 50/60 Hz
Max. Stromverbrauch	230 Vac - 50 mA _{MAX} 110 Vac - 100 mA _{MAX} 24 Vac - 450 mA _{MAX}
Encoder Eingangssignal	2 Rechteckwellen, Phasenverschiebung 90° \pm 5° + synchronisierter Index 5 Vdc
Max. Eingangsfrequenz	300 kHz

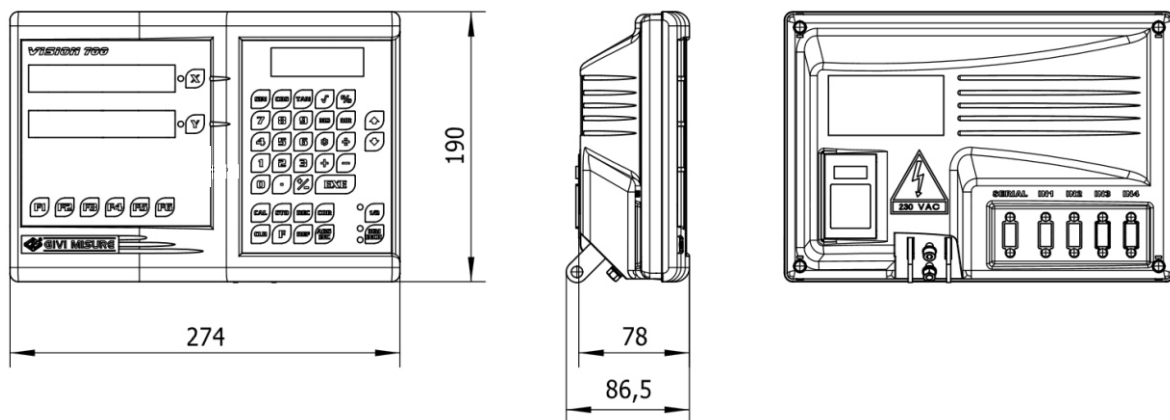
Mechanische Daten

Gewicht	~ 1kg
Betriebstemperatur	0° - 50°
Lagertemperatur	-20° - 70°
Relative Feuchtigkeit	95% (nicht kondensiert)
Vibrationsfestigkeit (EN 60068-2-6)	25 m/s ² [55 - 2000 Hz]
Schutzklasse (EN 60529)	Tastatur IP 67 Rückwand IP 42
Anwendungsbereiche	Drehmaschine, Fräser, Bohrmaschine, etc.
Version	Standard oder Unterputzversion

Hauptfunktionen

- Selbsttest
 - Nullannäherungswarnung
 - Gerätediagnose
 - Spindeldrehzahleinstellung
 - Zählrichtungumkehrung
 - konstante Steigung
 - Absolut-/Inkrementalzählung
 - variable Auflösungen
 - Skalierfaktor
 - Löschen des Speichers
 - Mittelpunktberechnung
 - runder Flansch
 - Taschenrechner
 - Programmierung von Speicherblöcken
 - Sonderfunktion Recall
 - mm/Zoll Umrechnung
 - Lineare Korrektur
 - 100 Ursprünge der Achsen
- LCD Version**
- Sprachauswahl
 - Umfangsgeschwindigkeitsberechnung
 - Kegelüberprüfung
 - Winkelgeschwindigkeitsberechnung
 - Automatische Kegelüberprüfung
 - Skalierfaktoranzeige
 - Gewindeberechnung
 - Achsengeschwindigkeitsanzeige
 - Materialgewichtberechnung

Abmessungen



Bestellbeispiel

Beispiel: COUNTER VI7 2 3 TO L 230V 0 10

Modell	Angezeigte Achsen	Messachsen	Maschine	LCD	Stromversorgung	Version	Auflösung
VI7	2	3	TO	L	230V	0	10

2 = 2 Achsen 2 = 2 Achsen
 3 = 3 Achsen 3 = 3 Achsen
 4 = 4 Achsen

L = mit LCD 230V = 230 Vac
 N = ohne LCD 110V = 110 Vac
 24V = 24 Vac

10 = 0,1 mm
 100 = 0,01 mm
 5 = 0,005 mm
 1 = 0,001 mm

IN = Allgemein
 TO = Drehmaschine
 FR = Fräser

0 = Standard rot
 1 = Unterputz rot
 4 = Standard grün
 5 = Unterputz grün